

Résine Polyester Isophtalique

5 kg

Version HZ du 22/6/11

DESCRIPTION

YC RESINE POLYESTER ISOPHTALIQUE est une résine polyester insaturée, isophtalique, thixotrope et pré-accélérée.

Elle contient un indicateur couleur de variation.

Principales qualités :

- Bonne mouillabilité de la fibre de verre
- Forte résistance thermique et chimique
- Temps de gel relativement court et excellentes propriétés de dureté
- HDT important

DOMAINE D'APPLICATION

Elle est idéale pour la fabrication de produits nécessitant des propriétés très élevées de résistance mécanique et thermique, et d'étanchéité.

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Viscosité – ISO 3219 – 23°C :	400-500 mPa.s
Temps de gel 2% P MEC – ISO 2535 – 25°C :	10-20 min
Propriétés :	
- résistance à la traction – ISO 527	80 Mpa
- module de traction – ISO 527	3700 Mpa
- allongement à la rupture – ISO 527	3% minimum
- résistance à la flexion – ISO 178	120 Mpa minimum
- résistance à l'impact – ISO 179	15 kJ/m ²
- HDT – ISO 75	90°C minimum
Dureté Barcol – ASTM D 2583 :	>44°B
Absorption d'eau au bout de 7 jours :	<60 mg
Stockage :	Conserver dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit bien ventilé, à l'abri de la lumière, conçu pour le stockage des produits inflammables, à une température <25°C

*Temps de gel calculé avec 2% de P MEC moyennement actif et 1% d'accélérateur au cobalt à 1%

MISE EN OEUVRE

Pour de bons résultats d'application, la résine doit être utilisée à une température de >15°C.

Bien mélanger la résine avant utilisation.

Pour obtenir un bon durcissement, la température ambiante doit être >18°C et le taux d'humidité de l'air faible.

Pour obtenir de bonnes conditions de durcissement :

- Pour 1 kg de résine : ajouter 1% d'accélérateur au cobalt à 1% et 1-2% de durcisseur P MEC
Attention ! NE JAMAIS mélanger directement un accélérateur avec un durcisseur, en raison du risque d'explosion.
Délayer séparément dans la résine, accélérateur et durcisseur.
- Le temps de gel peut être ajusté en jouant sur la quantité de durcisseur. Si l'on réduit la quantité de durcisseur (pas en deçà de 10-20 ml/kg de résine), le pic de température baissera. Il faudra alors augmenter la quantité d'accélérateur afin de respecter le temps de gel.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright SOLOPLAST-VOSSCHEMIE