

RESINE N 35 BT

Résine Polyester

01/07
Mai 2007

:: DESCRIPTION

N 35 BT est une résine de pré finition polyester à base de néopenthyglycol et d'acide téréphtalique qui sert à augmenter l'épaisseur de couche de pré finition en combinaison avec le vernis de finition LT 35 SB lors de recouvrement polyester stratifié.

La résine N 35 BT est incolore, accélérée (B) et thixotrope (T) ; elle peut être teintée par l'utilisateur avec des pâtes colorantes polyester.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Pré finition lors de recouvrement de parois de réservoirs, bacs de récupération, mares de jardin, piscines, bateaux en bois, moules en béton, équipements sanitaires.

Appliquer impérativement le Vernis LT 35 SB afin d'obtenir un durcissement du stratifié sans poisser.

:: CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés de la résine liquide	
Teneur en styrène	38 ± 2 %
Viscosité :	thixotrope
Masse volumique :	1,08 g/m ³
Point d'éclair :	env. 34°C
Durée de conservation dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité :	au moins 6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert
Propriétés de la résine durcie	
Retrait après durcissement :	env. 7 %
Résistance à la déchirure :	69 N/mm ²
Module d'élasticité à l'essai de traction (DIN 53457) :	3580 N/mm ²
Allongement à la rupture (DIN 53455) :	3,2 %

:: MISE EN OEUVRE

A l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau peau de mouton, appliquer la résine uniformément sur le stratifié poisseux ou poncé (après plus de 24 heures de polymérisation) ou sur la première couche de préfinition. La consommation est d'environ 200 à 300 g/m² par couche.

Cette résine incolore peut être teintée avec des pâtes colorantes polyester. La quantité de pâte à incorporer est d'environ 10 % en cas d'application de 2 couches et de 20 % pour une couche. Si nécessaire, ajouter de l'accélérateur au cobalt car les pâtes colorantes sont susceptibles de rallonger la vie en pot.

Le durcissement est obtenu par adjonction de 3 % de PMEC. La vie en pot est d'environ 15 minutes à 20°C avec la quantité indiquée.

Seul le vernis LT 35 SB convient comme finition pour le N 35 BT.
Pour obtenir une résistance chimique totale, il est recommandé d'étuver à une température d'environ 60°C durant 15 heures.

La température de mise en œuvre doit être comprise entre 18 et 25°C.

:: MESURES DE PRECAUTION

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE