

# Mastic Ferro Hi-Temp

Version

## :: DESCRIPTION

Le HIGH TEMP est un mastic polyester de remplissage à base de résine polyester insaturée qui est utilisé pour égaliser des surfaces très irrégulières aussi bien verticales qu'horizontales. Il a une bonne adhérence sur la plupart des matériaux tels que la tôle, le bois et le stratifié polyester. Le masticage peut être effectué à des températures à partir de + 5°C ; dans ce cas on doit augmenter l'addition de durcisseur jusqu'à 4%. Cependant, la vie en pot et le temps de séchage sont prolongés en conséquence. Le mastic durci résiste jusqu'à 160°C au four.

## :: DOMAINE D'APPLICATION

Pour le masticage des inégalités et des bosses dans le domaine de la carrosserie.

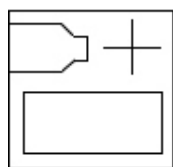
## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Base du produit :	
Mastic polyester	60 % résine insaturée 40 % filler inerte
Durcisseur	50 % BPO 50 % stabilisateur

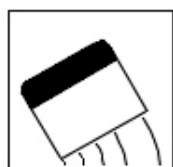
produit	Mastic polyester	Durcisseur
emballage	Boîte	Tube/cartouche
couleur	Gris	Rouge
densité	1,7 g/cm3	1,1 g/cm3
Stockage à 18 – 20°C	Environ 6 mois dans le récipient d'origine fermé	Environ 20 mois dans le récipient d'origine fermé

**:: MISE EN ŒUVRE**

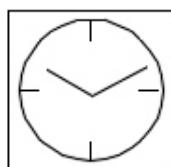
Surface de travail	La surface de travail doit être propre, sèche et dégraissée. On peut ainsi obtenir une bonne adhérence sur presque toutes les surfaces métalliques d'un véhicule et sur surfaces polies grossièrement, comme les tôles pour carrosserie automobile et les plastiques stratifiés.
Dosage	La proportion de mélange pour 100 parts en poids de mastic polyester est de 2 à 3 parts en poids de durcisseur en pâte qui ne doit pas être dépassée. Un surdosage du durcisseur peut entraîner un changement de teinte du revêtement.
Vie en pot	A une température de 18 à 20°C, la vie en pot est de 4 à 5 minutes (processus de mélange du mastic et du durcisseur).
Temps de séchage	A une température de 18 à 20°C, le temps d'attente est de 20 à 30 minutes avant que la surface recouverte de mastic puisse être travaillée. La chaleur réduit et le froid rallonge la durée de séchage et de durcissement.



2 % durcisseur



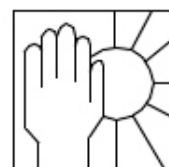
4-5 min. 20° C



20-30 min. 20° C



P 80-280



**:: UTILISATION - SECURITE**

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite

à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.