

FLEXOVOSS VP 8303

Date 03/2016

:: DESCRIPTION

Le FLEXOVOSS VP 8303 est un produit polyuréthane bi-composant sans solvant auto-nivelant pour recouvrement.

L'application du FLEXOVOSS VP 8303 donne une couche étanche, lisse, qui résiste à l'usure, aux produits chimiques et à l'eau. Ne résiste pas aux UV, risque de décoloration.

6 à 8h après l'application du revêtement il sera possible de marcher dessus ; 24 à 36h après l'application du revêtement les engins de manutention pourront circuler dessus.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Le FLEXOVOSS VP 8303 s'applique sur le bois, l'acier traité, l'aluminium et le polyester.

Secteur alimentaire – par contact indirect :

Recouvrement de surfaces et planchers pour :

- Camions frigorifiques (testé jusqu'à -30°C)
- Bétaillères
- Conteneurs

Certificat disponible – Contact indirect avec les aliments

Divers :

- Camping-cars
- Ambulances

Recouvrement de surfaces de chargement, semi-remorques
Etanchéité.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

| | |
|--|---|
| Aspect | Liquide auto-nivelant |
| Couleur | Gris (proche du RAL 7037) |
| Densité résine : Composant A – DIN 53479 | 1,5 g/cm ³ |
| Densité durcisseur : Composant B – DIN 53479 | 1,2 g/cm ³ |
| Densité mélange – DIN 53479 | 1,4 g/cm ³ |
| Viscosité Composant A à 20°C – Sp. 3/100, 23°C | 12000 mPa.s |
| Viscosité Composant B à 20°C – Sp. 3/100, 23°C | 150 mPa.s |
| Viscosité Mélange – Sp. 3/100, 23°C | 3600 mPa.s |
| Vie en pot à 20°C | Env. 40 min. |
| Durée de conservation : | 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert et à température ambiante (>10°C) |
| Conditionnement | Seau de 15 kg (avec durcisseur) |

K_149610

:: MISE EN ŒUVRE**Proportions de mélange en poids :**

Résine/Durcisseur 4 :1 en poids
 3.3 :1 en volume

Exemple de mélange en poids :

800 g de composant A
+ 200 g de composant B
= 1000 g de mélange prêt à l'emploi

Exemple de mélange en volume :

1l de composant A
+ 0.26l (un peu plus d'1/4 de litre) de composant B

Température de travail : entre 15 et 25°C

Préparation du support :

Le support doit être horizontal et régulier, propre et sec, exempt de toute trace de substances grassieuses pour assurer une bonne adhérence. Pour obtenir un bon résultat, procéder à un ponçage des surfaces traitées.

Ponçage conseillé pour les surfaces lisses (polyester, métaux, ...). Le polyester peut contenir de la paraffine, procéder alors à un sablage de la surface.

Pour l'aluminium/l'acier : le support doit être dégraissé et poncé. L'adhérence du produit devra être testée au préalable.

Pour l'acier traité : dégraisser le support et le revêtir d'un agent d'accrochage.

Pour le bois non traité : le bois ne doit pas dépasser un taux d'humidité de 8 à 12%. Temps de séchage : une nuit.

Consommation :

Un seau de 15 kg permet de réaliser une couche de 3-4 mm sur une surface de 3 m².

Principe d'utilisation :

Niveler la surface à revêtir avant l'application du FLEXOVOSS VP 8303 (auto-nivelant). Veiller à obstruer tous les trous et interstices d'assemblage à l'aide de mastic colle PU, afin d'éviter au FLEXOVOSS VP 8303 de s'infiltrer.

Mélanger le composant A avant emploi jusqu'à l'obtention d'une masse de couleur homogène. Verser ensuite le composant B et mélanger (mélangeur, diamètre de 90 mm) jusqu'à disparition de la couleur du durcisseur (env. 5 à 8 mn, ne pas dépasser ce temps).

Verser le contenu du seau sur la surface à traiter en deux tas, étaler à l'aide d'une spatule crantée. Pour un étalement optimal, utiliser le mélange dans un délai de 10-15 mn.

Pour obtenir une surface antidérapante, il est conseillé d'ajouter, par saupoudrage, après application du FLEXOVOSS VP 8303, du sable de quartz, korund de 0,6 à 4 mm ou des microbilles de verre. Pour ce faire, attendre environ 1h/1h30 avant d'effectuer le saupoudrage afin d'éviter un enfoncement trop important dans la masse. Ne pas dépasser 24h entre l'application du FLEXOVOSS VP 8303 et l'application du revêtement antidérapant.

Lors de l'utilisation par des températures supérieures à 25 °C, la polymérisation est très accélérée. Il sera impératif de travailler rapidement, de répandre de suite la résine sur toute la surface et d'éviter les amas.

Si le Flexovoss VP 8303 n'a pas pu être répandu en temps voulu sur toute la surface, mais versé en amas et qu'un début de prise (léger épaissement de la résine) est amorcé, la résine, même tirée à la spatule, pourra donner des incertitudes d'accrochage.

Nettoyage des outils et des tâches au solvant spécial outillage immédiatement après utilisation.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE