

# GELCOAT DE FINITION BLANC sans styrène

01/2017 – mars 2017

## :: DESCRIPTION

Le Gelcoat de Finition Blanc sans styrène est un gelcoat polyester accéléré au cobalt, possédant d'excellentes propriétés de mise en œuvre pour une application manuelle.

Le Gelcoat de Finition Blanc sans styrène durcit par adjonction de durcisseur CHP en formant une surface non poisseuse.

## :: DOMAINE D'APPLICATION

Gelcoat de finition pour moules en stratifié et recouvrements de bateaux, laissant une surface non poisseuse.

## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

|                   |                                    |
|-------------------|------------------------------------|
| Conditionnement : | 0,5 kg - 1kg (incluant durcisseur) |
| Couleur :         | Blanc                              |
| Durcisseur :      | 3% de durcisseur CHP liquide       |
| Base :            | Résine sans monomère               |

## :: MISE EN ŒUVRE

A l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau en peau, appliquer le Gelcoat de Finition Blanc sans styrène de façon uniforme sur le stratifié poisseux ou poncé. Lisser avec un pinceau pour gelcoat, immédiatement après application au rouleau en peau.

Veillez à ce que l'épaisseur minimale de la couche ne soit pas inférieure à 1 mm, ceci est également valable pour les bordures, le risque serait un durcissement incomplet.

La consommation est d'env. 200 g/m<sup>2</sup>.

Une seule couche doit être appliquée en raison de la formation d'une pellicule de paraffine à la surface.

Le durcissement est obtenu par adjonction de 3% de durcisseur CHP.

### **Exemple de dosage : 100 g de topcoat + 3 g de durcisseur CHP**

Pour ce dosage, la durée de vie en pot est d'environ 20 minutes à 20°C.

La température de mise en œuvre idéale se situe entre 18°C et 25°C.

Appliquer le produit à l'abri des rayons du soleil.

Suivant les conditions d'application, le séchage peut être atteint au bout de 24h.  
La résistance chimique totale est atteinte au bout de 5 jours.

**ATTENTION : Respecter scrupuleusement les consignes suivantes :**

- **Bien homogénéiser la résine avant ajout du durcisseur**
- **Dosage précis du durcisseur**
- **Respecter les températures indiquées pour la mise en œuvre**

Remarque :

Pour une application sur cuves ou réservoirs destinées à recevoir de l'eau à usage alimentaire, nous conseillons, après un séjour d'un mois à l'air libre, de laver à l'eau chaude (80°C) pendant 2h puis de rincer à l'eau tiède javellisée et enfin de rincer à grande eau.

### :: SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE