

# SOLOJOINT PU40

Mastic / Colle Polyuréthane

11/10  
Novembre 2010

## :: DESCRIPTION

Colle / Mastic d'étanchéité élastique, monocomposant, destiné à des applications très diversifiées telles que la carrosserie, la fabrication de containers et véhicules, la climatisation et la ventilation, la métallurgie, etc.

## :: DOMAINES D'APPLICATION

- Adapté à l'assemblage de métaux traités ou laqués, l'aluminium, les bois et dérivés ainsi que certains duroplastés
- Peut être peint après polymérisation
- Large éventail d'adhérence
- Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles
- Bonne résistance en température de  $-40^{\circ}\text{C}$  à  $+90^{\circ}\text{C}$  en continu (jusqu'à  $+120^{\circ}\text{C}$  en pointe)

## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Base	Polyuréthane mono-composant polymérisant avec l'humidité de l'air	
Coloris	Blanc	
Consistance:	Pâteux, bonne thixotropie, grande facilité d'extrusion, peut être spatulé	
Densité	~ 1,17 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479
Vitesse de polymérisation	~ 3 mm (le premier jour)	DIN 50 014 -23°C/50 % HR
Formation de peau	~ 45 min.	DIN 50 014 -23°C/50 % HR
Perte en poids	~ 6 %	DIN 52 451
Dureté Shore A	~ 48	DIN 53 505
Allongement à la rupture	~ 450 %	DIN 53 504 – NSt. S3A
Résistance à la traction	~2,0 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504 – NSt. S3A
Résistance au déchirement	~9,0 N/mm	DDIN 53 515

## :: MISE EN OEUVRE

### **Température de travail :**

+ 5°C à + 35°C

### **Préparation des surfaces :**

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras.

Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux chauffés, à une température supérieure à 15°C, afin d'éviter le phénomène de condensation.

La compatibilité et l'adhérence doivent être testées individuellement en cas d'application sur des matières plastiques, surfaces peintes ou vernies.

### **Conseils d'utilisation :**

**Solojoint** peut être peint, après polymérisation du joint en surface. Etant donné le nombre de laques et de peintures existant sur le marché, des essais de compatibilité sont recommandés. De plus, il faut noter que le fait de recouvrir le joint d'une peinture ralentit la polymérisation à cœur en raison de la pénétration d'humidité moins importante et influence l'élasticité du joint ce qui peut conduire à une fissuration de la peinture ou du joint lui-même.

**Solojoint**, à l'état frais, ne peut être mis en contact avec des substances réagissant avec les isocyanates (dont principalement les alcools tels que l'alcool à brûler, les diluants, les nettoyeurs) et pouvant compromettre voir stopper la polymérisation.

En cas de contact direct/indirect du **Solojoint** avec d'autres produits organiques, des essais préliminaires de compatibilité doivent être effectués.

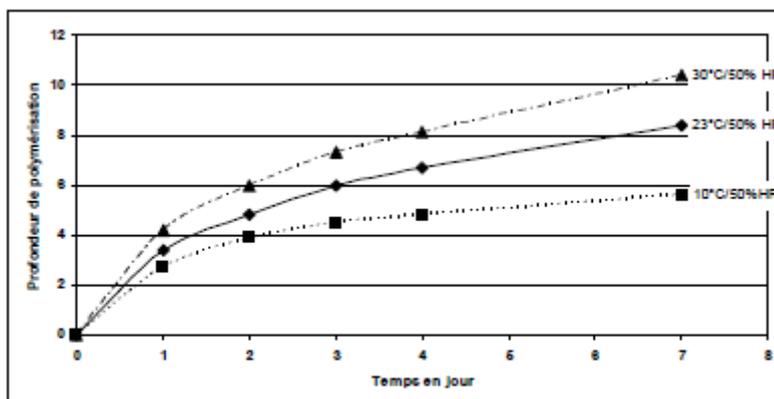
### **Application :**

Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à coller, à étancher ou à jointoyer. La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports à assembler et de la déformation maximale attendue.

Le positionnement du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (nous recommandons de ne pas dépasser 20 minutes). Il est impératif de maintenir un contact suffisant à l'aide d'une fixation mécanique pendant le temps de prise qui est généralement de quelques heures à température ambiante.

Les vitesses de formation d'une peau en surface et de polymérisation sont essentiellement fonction de l'épaisseur du joint, de la température et du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

Polymérisation en fonction de la température pour un taux d'humidité relative fixe (50 %).



## FICHE TECHNIQUE



### **Nettoyage :**

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être éliminé qu'à l'aide d'un moyen mécanique.

### **:: PRECAUTIONS**

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants de protection est conseillé.

### **Stockage :**

Ne pas stocker plus de 9 mois (fût et tonnelet) ou 12 mois (cartouche et poche) dans un endroit frais (10°C à 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert.

Ne pas stocker au-dessus de 25°C durant une période trop longue.

### **:: UTILISATION – SECURITE**

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.